

ハワイ輸出実証試験報告

1.日程スケジュール

項目	日付	場所
パッキング	2017年2月13日	大田花き
国内移動	2017年2月13日	大森花卉
輸出	2017年2月13日	成田空港
到着	2017年2月14日	ハワイ ホノルル空港
販売先確認	2017年2月14日	A氏
経過確認	2017年2月15日～17日	B社作業場

2 箱数と試験区分

箱サイズ	詰め方と本数	箱数	包装資材	内容物の記載
大	通常量 40本	2	既存の資材で 包装	グロリオサ
大	多め 60本	1	既存の資材で 包装	グロリオサ
大	通常量 40本	2	リブロングシートで包装	グロリオサ
大	多め 60本	1	リブロングシートで包装	グロリオサ
小	通常量 200本	1	既存の資材で 包装	スイートピー
小	多め 300本	1	既存の資材で 包装	スイートピー
小	通常量 200本	1	リブロングシートで包装	スイートピー
小	多め 300本	1	リブロングシートで包装	スイートピー

3 評価について

品目名	詰め方	包装資材	傷み	鮮度感について
グロリオサ	通常量 40本	既存の資材で 包装	擦れあり	問題無し
グロリオサ	多め 60本	既存の資材で 包装	折れあり 擦れあり	問題無し
グロリオサ	通常量 40本	リブロングシートで包装	擦れあり	問題無し
グロリオサ	多め 60本	リブロングシートで包装	折れあり 擦れあり	問題無し
スイートピー	通常量 200本	既存の資材で 包装	問題無し	問題無し

スイートピー	多め 300 本	既存の資材で 包装	問題無し	問題無し
スイートピー	通常量 200 本	リブロングシ ートで包装	問題無し	問題無し
スイートピー	多め 300 本	リブロングシ ートで包装	シミあり 花落ち	問題無し

4.国内のパッキン作業における箱の使い勝手について

使い易さ	大	△	ラップが大きすぎ て組み立て難い
	小	△	上下に分かれている ので場所を取る

5.外国への着荷時点での強度確認

着荷時強度	大	○	問題無し
	小	○	問題無し

6.ヒアリングの結果、デザインはどうか、

デザイン	大	○	概ね好評
	小	○	概ね好評

7.経過観察を行った場合数日後の様子

品目名	詰め方	包装資材	数日後の様子	コメント
グロリオサ	通常量 40 本	既存の資材で 包装	○	
グロリオサ	多め 60 本	既存の資材で 包装	×	折れ、花擦れ多数
グロリオサ	通常量 40 本	リブロングシ ートで包装	○	
グロリオサ	多め 60 本	リブロングシ ートで包装	×	折れ、花擦れ多数
スイートピー	通常量 200 本	既存の資材で 包装	○	
スイートピー	多め 300 本	既存の資材で 包装	○	
スイートピー	通常量 200 本	リブロングシ ートで包装	△	シミあり
スイートピー	多め 300 本	リブロングシ ートで包装	△	シミあり

1. 箱の組み立ての様子



画像 1-1



画像 1-2

コメント：組立易さについて

⇒テープで留める箇所が少なく組み立てやすい。

2. 箱詰めの様子



画像 2 大箱（最初）



画像 3 大箱（最後）



画像 4 小箱（最初）



画像 5 小箱（最後）

コメント：箱詰めのし易さについて

⇒大箱はフラップが大きすぎて花を入れる際邪魔になる。小箱は問題なし。

3. 標準箱が並んだ様子



画像 6



画像 7

4. 到着時の様子



画像 8



画像 9

コメント：着荷時の強度等

へこみ、汚れ等なし。一箇所大箱の角に破れが見られたが、恐らく検疫時のもとのと思われる。

5. 販売先に到着した時の様子



画像 10 大箱（未開封）



画像 11 小箱（未開封）



画像 12 大箱（開封）



画像 13 小箱（開封）

6. 箱のデザインについてのヒアリング

- ・桜のデザインが日本らしさを感じる。
- ・日本らしくて良い。
- ・インパクトが足りない。色をもっと濃くするか文字を更に強調した方が良い。
- ・漢字が入っていることで日本らしさが伝わる。
- ・国旗が入っていない。

(国内パッキング担当者・現地生花店・ブライダル事業関係者よりヒアリング)

総評：概ね好評であったが、インパクトに欠けるという意見もあった。デザインはまとまっているが全体的に薄い印象があるので、強めの色を使ったり文字を強調することで更にブランド訴求力が高まるのではと感じた。



画像 14 ヒアリングの様子



画像 15 店内の様子



画像 16 ストッカーの様子



画像 17 バックヤードの様子

7. 品質調査



画像 18-1 試験の様子



画像 18-2 試験の様子

① グロリオサ (40 本 : 既存)

多少の花擦れは見られたが、開梱時は概ね良好な状態。蕾にも傷は見られず花の老化も無かった。



画像 19



画像 20

② グロリオサ (40 本 : リブロングシート)

多少の花擦れは見られたが、概ね良好な状態。開梱時片方に寄っていたが頭付きは無く、蕾に傷も見られなかった。既存の包装紙との違いは見られず花の老化も無かった。



画像 21



画像 22

③ グロリオサ (60 本 : 既存)

開梱時頭付きは無し。蕾は問題無かったが、特に花の大きなサザンウインドに多くの傷と擦れ、折れが見られた。花の老化は見られなかった。



画像 23



画像 24

④ グロリオサ (60 本 : リブロングシート)

開梱時頭付きは無し。蕾は問題無かったが、特に花の大きなサザンウインドに多くの傷と擦れ、折れが見られた。既存の包装紙との違いは見られず花の老化も無かった。



画像 25



画像 26

⑤ スイートピー（200 本：既存）

開梱時、検疫のため包装紙が一部剥がされていたが花傷等は無く状態は良好。蒸れも無く花の老化も見られなかった。



画像 27



画像 28

⑥ スイートピー（200 本：リブロングシート）

開梱時、検疫のため包装紙が一部剥がされていた。概ね良好な状態だったが、下の方の花に若干の痛みがあり。花擦れに寄るものと考えられる。



画像 29



画像 30

⑦ スイートピー（300 本：既存）

開梱時、検疫のため包装紙が一部剥がされていた。若干の花痛み、折れが見られたが状態は概ね良好。



画像 31



画像 32

⑧ スイートピー（300 本：リブロングシート）

若干の花傷、下部に花擦れによる痛みが見られた。



画像 33



画像 34

8. 経過観察

グロリオサ

		確認日①	確認日②	確認日③
包装紙	入数	2月 15 日	2月 16 日	2月 17 日
既存	40 本	多少の折れ	多少の折れ	蕾の開花
既存	60 本	多くの折れ	多くの折れ	折れ傷から萎れ
フラワーリブロングシート	40 本	多少の折れ	多少の折れ	蕾の開花
フラワーリブロングシート	60 本	多くの折れ	多くの折れ	折れ傷が目立つ

スイートピー

		確認日①	確認日②	確認日③
包装紙	入数	2月 15 日	2月 16 日	2月 17 日
既存	200 本	問題無し	問題無し	多少の劣化
既存	300 本	問題無し	問題無し	下部に萎れ
フラワーリブロングシート	200 本	茶色のシミ	シミの拡大	シミの拡大
フラワーリブロングシート	300 本	茶色のシミ	シミの拡大	シミの拡大

① グロリオサ (40 本 : 既存)



画像 35 確認日①

確認日②

確認日③

② グロリオサ (40 本 : フラワーリブロングシート)



画像 36 確認日①

確認日②

確認日③

③ グロリオサ (60 本 : 既存)



画像 37 確認日①

確認日②

確認日③

④ グロリオサ (60 本 : フラワーリブロングシート)



画像 38 確認日①

確認日②

確認日③

⑤ スイートピー (200 本 : 既存)



画像 39 確認日①

確認日②

確認日③

⑥ スイートピー (200 本 : フラワーリプロングシート)



画像 40 確認日①

確認日②

確認日③

⑦ スイートピー (300 本 : 既存)



画像 41 確認日①

確認日②

確認日③

⑧ スイートピー (300 本 : フラワーリプロングシート)



画像 42 確認日①

確認日②

確認日③

9. 結論

① グロリオサ

今試験ではサザンウインドとルテアを対象品種として同数ずつパッキングして輸送した。サザンウインドにボリュームがあるため、60 本の試験区では花傷と折れが顕著に確認できた。パッキング時、無理に詰めた際のダメージが主な原因と考えられる。

対照的にルテアはどの試験区でも目立った傷は見られず、経過観察中も傷やシミの現れが少なかった。サザンウインドに比べボリュームが無かったことからパッキング時のダメージが少なかったと考えられる。

既存の包装紙（新聞紙）とフラワーリブロングシートの違いに大きな差は見られなかつた。今回の試験は日本での梱包から短時間（約 24 時間）で着荷・開梱しているため、エチレン吸着等の効果を確認することはできなかった。

② スイートピー

4 品種を選定し輸送した。300 本の試験区では若干の花落ち・花擦れが見られたが、概ね全ての試験区で大きなダメージ無く着荷した。経過観察 3 日目からフラワーリブロングシートの試験区にシミが目立つようになり、新聞紙の試験区より老化スピードが若干早く感じた。

次回の輸出実証では、巻き方も本数ごとに変え、多いモノはきつめに巻き箱詰め時のダメージを軽減できるか調査したい。

今実証試験において全期間を通して大森花卉・佐藤様には大変お世話になりました。また試験用花材の置き場を提供してくださった現地お客様、その他関係各所の皆様に厚くお礼を申し上げます。有り難うございました。

以上